**„Wdrożenie wyników prac B+R w postaci prefabrykowanych płyt stropowych sprężonych typu filigran – Technopanel Fast, umożliwiających wykonanie stropów bez stosowania podpór i deskowań w fazie montażu”**

**współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Funduszy Europejskich dla Lubelskiego 2021-2027, Priorytet I: Badania naukowe i innowacje, działanie** 1.3

**Badania i innowacje w sektorze przedsiębiorstw (typ projektu 3),**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr** **1/1.3 FELU**

**działając w imieniu Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko** |  |
| **Siedziba firmy oferenta albo miejsce zamieszkania** |  |
| **NIP, REGON, inny identyfikator**  **(jeśli dotyczy)** |  |
| **Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przesyłać korespondencję związaną z postępowaniem** |  |
| **Telefon** |  |
| **Osoba do kontaktów z Zamawiającym**  **(imię i nazwisko, telefon, e-mail)** |  |

**składam niniejszą ofertę na dostawę następującego środka trwałego:**

**Linia do produkcji Technopanel Fast– 1 szt..**

|  |  |
| --- | --- |
| Opis wymagań Zamawiającego: | czy oferowane urządzenie charakteryzuje się daną cechą/parametrem technicznym? |
| FORMA WRAZ Z ZASILANIEM 1szt.:  -powierzchnia użytkowa min. 400 m2,  -podział na części o długości 12m z profili UPN160 i IPE100 (lub równoważne)  -spód formy z blachy stalowej min. 8 mm,  -krawędzie 120 mm obrobione i przyspawane do spodu, pozwalające na produkcję wyrobów o grubości do 12 cm,  -mocowanie do posadzki umożliwiające regulację części formy bez demontażu pozostałych części w przypadku ruchu gruntu,  -system hydrauliczny do grupowego naciągu / zwolnienie naciągu o sile 320 T, z grzebieniem z pozycją początkową na formie zapewniającym zmniejszenie długości zużywanych strun o ok. 80 cm,  -cylindry hydrauliczne z zaworami bezpieczeństwa, grzebień naciągowy dla cięgien T6.85.)  -PRZEKŁADKI:  -separatory poprzeczne 120 MM – 50 szt. (blacha 3 mm - szerokość 210 mm, zewnętrzny system blokowania na strunie)  -PRĘTY DO UTRZYMANIA WYSOKOŚCI STRUN:  -wysokość stali 33 mm - 25 szt.,  -wysokość stali 25 mm - 25 szt.)  -SEPARATORY WZDŁUŻNE 96 mb:  -blacha gięta z 2 fazkami 10x10mm,  -2 szczelinowa prowadnica drutu na sekcję,  -długości odcinków 1m i 2m  -RAMA DO PODNOSZENIA PŁYT Z UCHWYTEM w 6 punktach:  -długość: 4 m,  -ciężar średni użytkowy = 3 T w 2 x 3 zrównoważonych punktach,  -1 pojedynczy punkt podnoszenia | tak / nie\*\* |
| POMPA HYDRAULICZNA DO NAPINANIA STRUN 1szt.:  -w pełni automatyczny cykl napinania / luzowania naciągu strun,  -informacje o ciśnieniu wyświetlane na panelu sterowania z bezpośrednim odczytem ciśnienia cylindrów,  -elektryczny przełącznik napinania/luzowania gąsienicy,  -sztywne orurowanie - połączenie pompy z gąsienicą za pomocą zabezpieczonych węży wysokociśnieniowych (bezpieczeństwo).,  -wyposażenie bezpieczeństwa -sygnalizator akustyczno/świetlny pracy naciągu,  -zasilanie/moc pompy: 3P + T - 15 kW,  -układ posiada dodatkowy mobilny siłownik pneumatyczny do wstępnego indywidualnego naciągu strun, przesuw 200 mm, ciśnienie 6 bar | tak / nie\*\* |
| SYSTEM GRZEWCZY Z PLANDEKĄ 1szt.:  -izolacja na płycie betonowej wełną mineralną w panelach,  -280-300 elementów grzejnych każdy o długości ok. 6000 mm ze stali nierdzewnej o grubości 10 mm z 2 przyłączami gwintowanymi , ułożone wzdłużnie pod torem,  -moc grzewcza elementu grzejnego 2430 W - 230 V - 1,44 W/cm²,  -moc całkowita ok. 700 kW,  -system silikonowych kabli łączeniowych, puszek przyłączeniowych,  -system na formie podzielony na 5 stref,  -5 skrzynek zasilających/ rozdzielczych z głównymi stycznikami sterującymi, bezpiecznikami z lampkami sygnalizacyjnymi do każdej grupy grzałek formy,  -kontrola procesu grzania poprzez sterownik PLC zapewniający centralny nadzór oraz programowanie procesów grzania,  -elektroniczna regulacja umożliwiająca zarządzanie szybkością wzrostu i czasem utrzymania temperatury z odwzorowaniem graficznym cyklu dla każdej formy,  -czujniki temperatury typu PT100 : 4 czujniki na strefę 12 m: 3 regulacyjne + 1 zabezpieczenie,  -zdalne monitorowanie i sterowanie aplikacją PC / IOS lub Android (lub równoważne)  -powiadomienie SMS w przypadku awarii,  -kontrola zużycia energii w czasie rzeczywistym,  -zasilanie pozwalające na prawidłowe działanie systemu grzewczego).  -PLANDEKA DO DOJRZEWANIA BETONU NA WÓZKU SAMOJEZDNYM Z AKUMULATOREM:  -podwozie samojezdne 4x4 z 4 kołami D250/SGE/S235,  -2 hydrauliczne zsynchronizowane ruchy,  -zasilanie akumulatorowe,  -plandeka izolacyjna z drążkiem napinającym i 2 pasami z łańcuchami,  -skrzynka sterownicza ze wskaźnikiem naładowania akumulatora / szybka ładowarka 2P+E - 220 V,  -czas nawijania/rozkręcania = 5 do 6 min. | tak / nie\*\* |
| URZĄDZENIA DO AUTOMATYZACJI LINII/urządzenia procesowe - półki na separatory, przekładki (waga ok.500-600 kg) -– 3 szt. | tak / nie\*\* |
| URZĄDZENIA DO EWAKUACJI PŁYT 18szt.:  -dopuszczalne obciążenie robocze 10 T,  -z osłonami kół i profilem ograniczającym zginanie mogące mieć wpływ na pękanie płyt prefabrykowanych (waga ok. 1200-1300 kg) | tak / nie\*\* |
| BLOKI OPOROWE:  -bloki oporowe na końcach form z betonu zbrojonego,  -pomiędzy blokami wypełnienie form przygotowane na montaż grzałek)  TORY JEZDNE: wbudowane szyny w rozstawie 3100 mm ze stali S235 40x30 mm do przejazdu maszyn, długość toru ok. 110 m) | tak / nie\*\* |
| WYMOGI DOTYCZĄCE WYROBÓW  Linia powinna służyć do produkcji płyt stropowych Technopanel Fast, o następującej charakterystyce :  - zgodne z normą PN-EN 13747+A2 Prefabrykaty z betonu - Płyty stropowe do zespolonych systemów stropowych,  - grubość płyty 8 cm – 12 cm,  - stal o średnicy 6,85 mm w ilości do 23 strun na metr szerokości płyty,  - beton klasy C50/60 lub C40/50 z wyższą wytrzymałością przy rozformowaniu,  - powierzchnia górna z wgłębieniami pozwalająca na zespolenie z nadbetonem,  - fazowanie płyt. | tak / nie\*\* |
| **Oferowany środek trwały musi być zgodny z koncepcją uniwersalnego projektowania:**  - umożliwiać korzystanie z niego przez różne osoby, w tym osoby niepełnosprawne, zgodnie z koncepcją uniwersalnego projektowania - elastyczność użycia;  - zapewnić, że jego obsługa dostępna będzie dla osób z przynajmniej małym stopniem niepełnosprawności. | tak / nie\*\* |
| Minimalny okres gwarancji – 12 miesięcy | tak / nie\*\* |

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź lub opisać rozbieżności – jeśli dotyczy

**Oferowana cena brutto:** ……wypełnić oraz oznaczyć walutę………

**Oferowana cena netto:** ……wypełnić oraz oznaczyć walutę……….

**Gwarancja liczona od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego:** ……wypełnić……

*Minimalny okres gwarancji, jaki może zaoferować Wykonawca to 12 miesięcy*

W przypadku wyboru mojej oferty zobowiązuję się do:

1. Dostarczenia wraz z urządzeniem kompletnej wymaganej prawem dokumentacji wraz z instrukcjami obsługi.

Jednocześnie w imieniu Oferenta oświadczam/-y, że:

* Oferent zapoznał się z treścią zapytania ofertowego nr **1/1.3 FELU** i akceptuje wszystkie jego warunki,
* Oferent uzyskał wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty,
* Cena ofertowa ma charakter ryczałtowy i stanowi całkowite wynagrodzenie Wykonawcy z tytułu wszystkich czynności Wykonawcy objętych przedmiotem zamówienia,
* Oferent spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu, w tym:

a/ posiada doświadczenie w realizacji podobnych dostaw

zgodnie z zestawieniem (załącznik nr 1 do formularza ofertowego) Oferent posiada doświadczenie w realizacji przynajmniej trzech (trzech) wykonanych dostaw i instalacji zgodnych z przedmiotem zamówienia / podobnych zrealizowanych w okresie 5 lat poprzedzających złożenie oferty, a jeżeli podmiot istnieje krócej niż 5 lat, to w okresie od jego powstania.

b/ dysponuje osobami i uprawnieniami odpowiednimi do realizacji zamówienia

c/ dysponuje zapleczem technicznym niezbędnym do realizacji zamówienia.

d/ znajduje się w sytuacji finansowej pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia, w szczególności nie zostało wobec niego wszczęte postępowanie upadłościowe, likwidacyjne lub restrukturyzacyjne.

* Oferent nie jest powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia

* w stosunku do Oferenta nie zachodzą okoliczności opisane:

1. w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
2. w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie

* **Oferent uważa się za związanego ofertą przez okres 30 dni, licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert w ramach postępowania ofertowego**
* Oferent wyraża zgodę na przetwarzanie jego danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do realizacji procesu wyboru ofert, zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2018, poz. 1000) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE
* osoba składająca podpis na Formularzu ofertowym jest upoważniona do złożenia oferty w imieniu Oferenta

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| data | Czytelny podpis osoby upoważnionej  do złożenia oferty w imieniu Oferenta |

**Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego**

**Zestawienie podobnych dostaw:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Określenie dostawy | Dla kogo zrealizowano dostawę ? (nazwa firmy, adres) | Termin dostawy  (zakończenia) | Wartość netto dostawy |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

….......................................................

Czytelny podpis osoby upoważnionej

do złożenia oferty w imieniu Oferenta